

NEW HOLLAND BR6000

BR6080 | BR6090 | BR6090 COMBI



ДЛЯ КАЖДОГО ПОЛЯ - СВОЙ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК.

Две базовые модели

New Holland предлагает две базовые модели серии рулонных пресс-подборщиков Roll-Bar™: BR6080 и BR6090. Они формируют рулоны одинаковых размеров и отличаются техническими характеристиками, связанными с такими индивидуальными для каждого хозяйства параметрами, как требуемая продуктивность работы, ширина валков и гряд, пригодность рулонов для получения корма и подстилки для скота, а также для силосования и временного складирования перед силосованием.

Roll-Bar™ - система, заслуживающая доверия

Вне зависимости от выбранной Вами модели и комплектации, конструкция прессовальной камеры пресс-подборщика серии подтвердит свою проверенную временем эффективность. Формовочные прутки, являющиеся ключевой особенностью данной серии, способны трансформировать материал любого типа в рулон требуемой плотности.





Рулон идеальной формы

Высоконадежный опорный валец обеспечивает создание отличных стартовых условий для формирования сердцевины рулона. На завершающих стадиях рабочего цикла пресс-подборщика роль опорного вальца также велика: принимая на себя вес рулона, он плавно но уверенно сообщает ему вращательное движение, попутно уплотняя его внешние слои. Сердцевина готового рулона оказывается менее плотной, чем периферийные части, что создает предпосылки для проветривания материала.

Whatever you have to roll

Гибкость конфигурации пресс-подборщиков серии BR6000 охватывает широкий спектр требований. Каждая из моделей может агрегироваться с несколькими различными подъемными и загрузочными механизмами. В случаях, когда формирование рулонов желательно предварить измельчением материала, комплект поставки может быть дополнен режущим аппаратом CropCutter™. Предусмотрен также широкий выбор упаковочных материалов и способов их использования. Более того, пресс-подборщики данной серии могут оснащаться встроенными упаковщиками силосной массы.



ЭФФЕКТИВНОСТЬ, ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ.

Высокая производительность

Модель BR6090 в стандартной комплектации оснащается подборщиком, имеющим двухметровую рабочую ширину, и рассчитанном на высокую скорость передвижения. Пара надежных колес обеспечивают точное копирование рельефа, а гидравлическая система подъема увеличивает маневренность машины на разворотной полосе.



Powerful bale formation

Формирование рулонов высокого качества вне зависимости от типа исходного материала обеспечивается опорным и стартовым вальцами, а также прутками из высоколегированной стали. Названные рабочие элементы вносят вклад в быстрое формирование сердцевины и эффективное уплотнение последующих слоев рулона.





Рулоны отличного качества

Правильная спиралевидность структуры рулона вплоть до его сердцевины позволяет в случае надобности полностью его развернуть. Степень измельчения при использовании режущего аппарата CropCutter™ можно регулировать, устанавливая на нем пятнадцать, семь или восемь ножей. Установка ножей с закаленными лезвиями позволяет продлить работу без затачивания.

Преимущества рулонов из измельченного материала

На режущий аппарат CropCutter™, сопрягаемый с загрузочным механизмом, может быть установлено до пятнадцати ножей. Рулоны из столь мелко нарезанного материала обладают повышенной плотностью и позволяют получать силос лучшего качества. При приготовлении подстилки для скота мелко нарезанный материал легче распределяется по полу.



РАВНОМЕРНАЯ ЗАГРУЗКА, ЭФФЕКТИВНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ И ЭНЕРГИЧНОЕ УПЛОТНЕНИЕ.



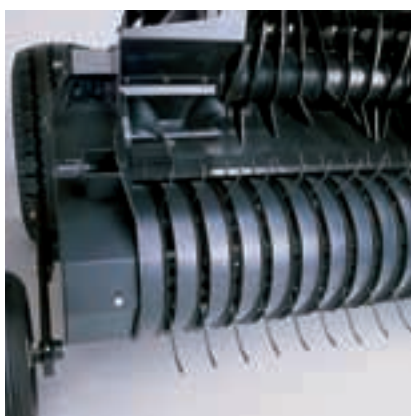
Улучшенная производительность при работе с высокоурожайными культурами

Высокая производительность подборщика Super Sweep™ обуславливается частым расположением изогнутых зубьев и использованием колес с надувными шинами для эффективного копирования рельефа. Подборщик совместим с направляющим роликом, который может быть дополнен щитком с пальцами. Данные элементы улучшают равномерность распределения материала в объемных валках, что положительно сказывается на конечном качестве рулонов.



Рулоны с повышенным сроком хранения

Двухметровый подборщик модели BR6090 захватывает самые широкие валки и делает зигзагообразное маневрирование почти ненужным, что освобождает оператора от излишнего напряжения. Результат - рулоны со стабильной формой и равномерном распределением плотности, пригодные для продолжительного хранения.



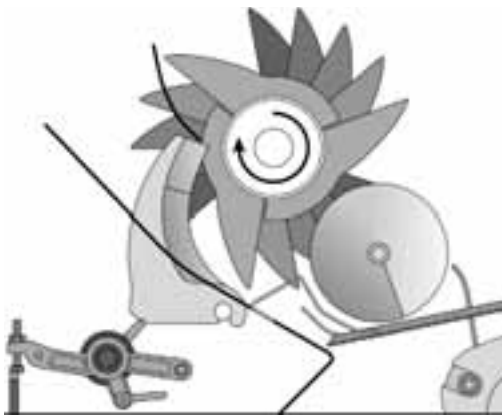
Загрузка в оптимальном режиме

Крупные кольца-скаты и пара боковых шнеков обеспечивают непрерывную подачу материала в загрузочный механизм.



Отличные рулоны для силосования

1.40-метровый ротор режущего аппарата CropCutter™ с пятнадцатью сгруппированными по трое сдвоенными рабочими элементами обеспечивает эффективное заполнение прессовальной камеры. Измельчение материала способствует увеличению плотности рулонов и улучшает качество силоса.



Равномерное измельчение и легкая очистка

Конструкция режущего аппарата устраняет вероятность проникания неизмельченного материала в прессовальную камеру. Размещенный в кабине трактора индикатор "knife out", информирует оператора о том, что ножи не находятся в рабочем режиме. Данные конструктивные особенности позволяют достичь стабильного и равномерного измельчения материала, рулоны из которого лучше годятся как для силосования, так и для последующего распределения. Система реверсирования ротора с гидравлическим управлением позволяет разблокировать забившийся аппарат, не покидая кабины трактора.

Практически полное устранение потерь

Пресс-подборщик BR6090 имеет полностью закрытую прессовальную камеру и укатывающий валец большого диаметра, уменьшающий объем отслаивающегося материала. Минимальный зазор между откидной частью корпуса и прессовальной камерой также уменьшает потерь. Сохранность урожая обеспечивается на всех этапах формирования рулона, включая его упаковку и выталкивание.

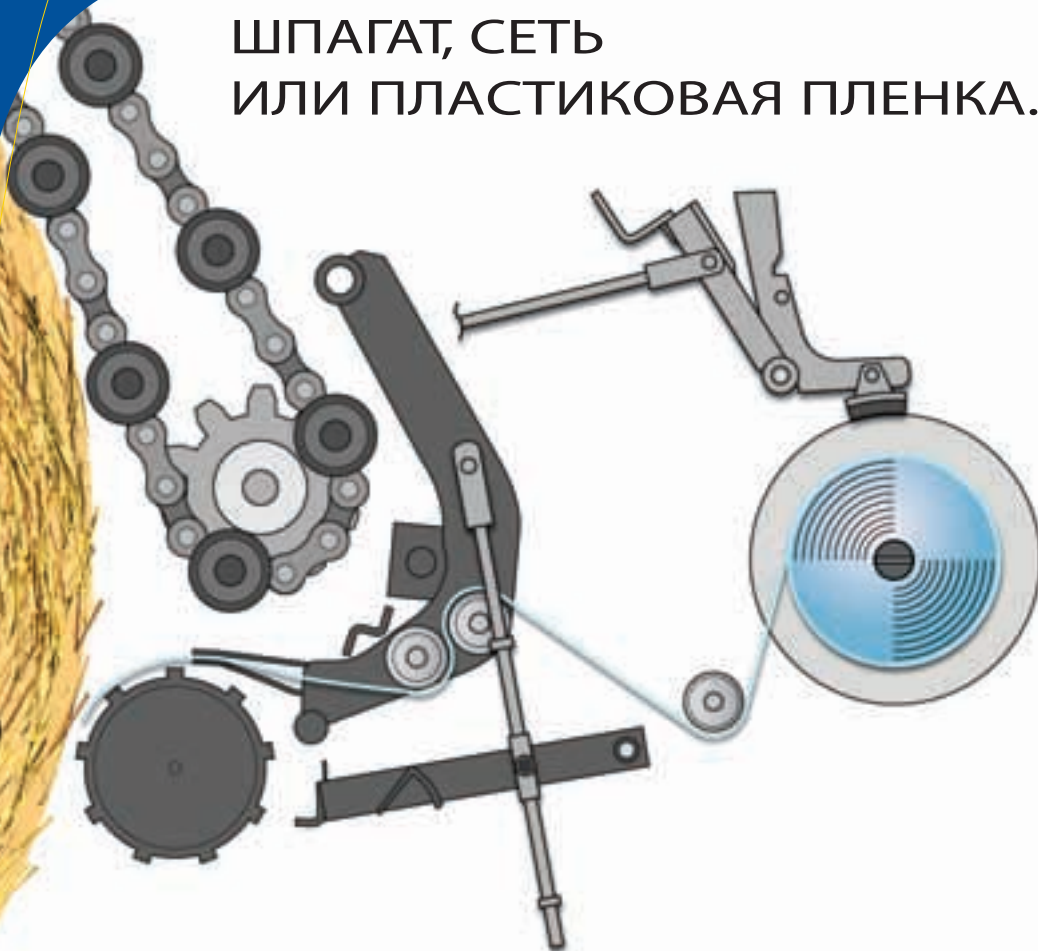


Стабильно высокая скорость

Сцепление главного привода, рассчитанное на передачу значительных крутящих моментов, снижает вероятность блокировок и улучшает равномерность потока материала по тракту пресс-подборщика, что вносит заметный вклад в его общую производительность. Независимые узлы натяжения цепного транспортера упрощают конструкцию откидного борта. Система центральной смазки, устанавливаемая на роторных моделях, обслуживает также и цепи транспортера.



ШПАГАТ, СЕТЬ ИЛИ ПЛАСТИКОВАЯ ПЛЕНКА.



Sure wrapping

Ключевой особенностью обвязывающего аппарата пресс-подборщика серии BR6000 является использование уникального рабочего органа, служащего для ввода упаковочных материалов в прессовальную камеру и распределения их по поверхности готового рулона в ходе его вращения.

Полная информированность

Панель управления системы Bale Command Plus™ детально информирует оператора как о рабочих установках, так и о текущем состоянии всех систем пресс-подборщика. Среди отображаемых данных: поперечное распределение плотности формируемого рулона; предупреждение о заполнении прессовальной камеры; статус готовности системы обвязывающего аппарата; состояние режущего аппарата CropCutter™; общее количество сформированных рулонов; количество рулонов, сформированных на текущем поле; количество рулонов, обернутых в сеть; количество рулонов, обвязанных шпагатов; количество рулонов, сформированных из измельченного материала и т.д.

Индикатор формы рулона

Система Bale Command Plus™ включает индикатор, призванный содействовать оптимизации формы и плотности рулонов при условии неравномерного распределения материала в валках. Ориентируясь по диаграмме плотности рулона, оператор может менять положение пресс-подборщика относительно валка.





Внутренний запас упаковочного материала

В стандартной комплектации пресс-подборщики серии BR6000 оснащаются отсеками для упаковочных материалов, вмещающими три рулона сети (один используемый и два резервных). Объем, занимаемый каждым из рулонов, соответствует шести бобинам со шпагатом.

Пластик для защиты от непогоды

Рулоны, предназначенные для хранения под открытым небом, могут оборачиваться пластиковой пленкой, полностью охватывающей их ширину. Такая упаковка положительно сказывается на качестве силоса.



ФОРМИРОВАНИЕ И ОБМОТКА ЗА ОДИН РАБОЧИЙ ЦИКЛ.



Экономия времени и денег

Экономя моторесурс трактора и повышая производительность труда оператора, конструкция модели BR6090 Combi объединяет обмотку и формирование в рамках единого производственного цикла. При этом обмотка и выгрузка выполняется одновременно с формированием очередного рулона. Встроенные электронные и гидравлические системы обеспечивают слаженную работу конвейера при минимальном вмешательстве оператора. Таким образом, обмотка каждого рулона требует приостановки лишь на несколько секунд, необходимых для перемещения сформированного рулона на платформу обмотчика.

Силос высшего качества

Обмотка рулона непосредственно после его формирования, устраняет опасность снижения качества убранных материалов под воздействием неблагоприятных погодных условий. Кроме того, такой способ обмотки предохраняет материал от загрязнения землей. При угрозе преждевременного истощения упаковочной пленки, полная защита поверхности рулона может быть достигнута за счет подстройки скорости приводной цепи, определяющей расход пленки на каждый рабочий цикл.



Единый центр управления

Для управления всеми системами пресс-подборщика BR6090 Combi на различных этапах формирования и обматывания рулона служит монитор, экран которого отображает диаграмму поперечного распределения плотности рулона, индикаторы степени заполнения прессовальной камеры и т.д. Кроме того, монитор обеспечивает управление перемещением очередного рулона на платформу обмотчика, его обматыванием и выгрузкой, и иллюстрирует эти процессы в виде наглядных пиктограмм.



Быстрая установка на платформу

Для сведения непроизводительных затрат времени к нескольким секундам на рулон, конструкция пресс-подборщика BR6090 Combi включает мощный и быстродействующий захват, служащий для перемещения рулона из прессовальной камеры на платформу обмотчика. При выполнении рабочего цикла в автоматическом режиме выталкивание рулона, а также его обматывание и выгрузка осуществляется без участия оператора. Предусмотрен также полуавтоматический режим, в котором последовательность этих действий производится по нажатию кнопки. В этом случае звуковые и визуальные сигналы предупреждают оператора о завершении формирования очередного рулона.



Надежное обматывание

Скорость орбитального движения пары рабочих органов обмотчика, распределяющих по поверхности рулона пленку 750-миллиметровой ширины, имеет трехступенчатую регулировку, что позволяет устанавливать оптимальное соотношение между плотностью упаковочной оболочки, темпом работы и расходом упаковочного материала. Для предотвращения обрыва пленки движению рабочих органов на начальных этапах обмотки придается плавное ускорение. Равномерность подачи пленки обеспечивается четырьмя центрирующими роликами, а вращение платформы стола осуществляется стальной приводной цепью.



Сочетание солидности с маневренностью

Модель BR6090 Combi рассчитана на эффективную работу в трудных условиях. Уникальный тандемный мост со смещенным поворотным центром позволяет снизить центр тяжести машины и придает ей исключительную стабильность, даже если обматывание происходит при полной прессовальной камере. При длине в 6.20 м. имея всего лишь 2.75-метровую полную ширину, пресс-подборщик BR6090 Combi без труда разворачивается на пяточках и вписывается узкие ворота.



Эффективная работа в холмистой местности

Ряд технических решений, реализованных в конструкции пресс-подборщика BR6090 Combi, позволяет ему не терять производительности при работе на косогоре с уклоном до 15%. Вес рулона, перемещаемого из прессовальной камеры на платформу, целиком приходится на вилочный захват. Для предотвращения поперечных смещений груза предусмотрена пара подвесных направляющих реек. Машина может быть укомплектована выгрузным лотком, укладывающим рулоны плоской поверхностью к земле, что устраняет опасность их укатывания под уклон при работе на особо холмистых участках.



Безопасная выгрузка

Стабилизация рулона на платформе обмотчика при работе на крутых склонах достигается посредством пары роликов, установленных сзади на поворотной раме. По завершении обмотки рама наклоняется, образуя уклон для выгрузки рулона. Участок земли, на который производится выгрузка, предварительно укатывается особым роликом для предотвращения повреждения упаковочной оболочки стерниной.



Оптимизация погрузочных работ

Выгрузка рулона может производиться автоматически непосредственно вслед за тем, как ножи обмотчика обрежут упаковочную ленту, либо по команде оператора, которая может быть дана в любой момент, предшествующей окончанию формирования очередного рулона. В последнем случае оператор волен выбирать место выгрузки по своему усмотрению. Таким образом, платформа обмотчика может быть использована в качестве накопителя для двух рулонов.

ПРОСТОТА, ДОПОЛНЕННАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬЮ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ.

Высокая эффективность и равномерность распределения материала

Модель BR6080 может быть заказана с подборщиком двухметровой ширины, оснащенным 112 граблинами, укрепленными на четырех брусах. Пара подающих шнеков сужает ширину потока материала до 1.40 м. и направляет его в шатунный загрузочный механизм, откуда материал попадает в прессовальную камеру 1,20-метровой ширины. Поэтапное сужение потока материала способствует равномерности его распределения и позволяет получать рулоны с ровными боковыми поверхностями и ребрами правильной формы.

Двойная скорость обвязывания

Параллельно задействуя два рабочих элемента, обвязывающий аппарат пресс-подборщиков серии BR6000 работает с удвоенной скоростью. При распределении по поверхности рулона шпагат, сматываемый одновременно с двух бобин, образует регулярную сетчатую структуру.

Выбор системы управления и уровня расхода шпагата

Управление рабочими элементами обвязывающего аппарата осуществляется с помощью механических тяжей, либо посредством дополнительно заказываемой электрической системы. Аппарат может придавать распределять шпагат в соответствии с тремя конфигурациями, отличающимися количеством петель.

Оптимальная плотность и форма рулонов

Близкое расположение опорного вальца к рабочим органам загрузочного механизма и его большой диаметр создают благоприятные условия для формирования сердцевины рулона. По мере увеличения диаметра рулона опорный валец принимает на себя его вес, продолжая играть формообразующую роль наряду с прутками бесконечного цепного транспортера. Результат - рулон, который в случае необходимости легко может быть размотан вплоть до сердцевины.



NEW HOLLAND - ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ.

Стремясь с максимальной полнотой удовлетворить индивидуальные нужды каждого пользователя, компания New Holland поддерживает эффективную работу дилерской сети. Выбирая оптимальную конфигурацию Вашего пресс-подборщика серии BR7000, Вы можете положиться на своего дилера, детально осведомленного обо всех производственных и экономических особенностях Вашего региона. Ваш дилер - первичный источник информации по всем вопросам, касающихся техники New Holland.

Эффективная система снабжения запчастями

Дилерам New Holland предоставляется доступ к отлично зарекомендовавшей себя доставочной сети. Регулярно проводимые семинары позволяют поддерживать высокий уровень оперативности и компетентности наших дилеров в оказании услуг по снабжению запчастями.



Оптимальная программа финансирования для каждого предприятия

Разработка программ финансирования New Holland находится в ведении компании CNH Capital, чья деятельность связана не только с денежными операциями, но и со всесторонним изучением бизнеса аграрных предприятий. Задача ее консультантов - объединение производительной эффективности сельскохозяйственной техники с экономической эффективностью схем ее внедрения в производство. Мы признаем уникальность каждого из наших клиентов и готовы предложить программу финансирования, наиболее гибким образом учитывающую экономические особенности именно Вашего предприятия.

Полевое техническое обслуживание

Распространяя продукцию на международном рынке, New Holland остается компанией, сфокусированной на потребностях каждого конкретного пользователя. В частности, наша дилерская сеть обеспечивает послепродажную техническую поддержку техники. Помните: дилер New Holland - не только участник программ повышения квалификации и обладатель доступа к широкому информационным ресурсам. Он - деловой партнер, заинтересованный в Вашем успехе.

Модель
BR6080
BR6090 - BR6090 Combi

Размер рулона			
Ширина / диаметр	(м)	1.20 / 1.25	1.20 / 1.25
Объем	(м³)	1.47	1.47
Подборщик			
Ширина	(м)	1.50 / 2.00	2.00
Количество граблин / грабельных брусов		90 / 5 - 112 / 4	112 / 4
Направляющий щиток		пальцевой/пластинчато-пальцевой	пластинчато-пальцевой
Набор для установки направляющего ролика	–		О
Приводные колеса типа		О / ●	●
Защита		Срезной болт	Срезной болт
Гидравлический подъемник подборщика		О / ●	●
Загрузочный механизм			
Тип		- / кривошипный	роторный
Система реверсирования ротора		–	О / ●
Количество шнеков		2	2
Рабочая ширина	(м)	– / 140	140
Система CropCutter™			
Количество ножей		–	15 (максимальное)
Количество ножей, устанавливаемых в разных рабочих конфигурациях			– 15 / 7 / 8 / 0
Управление		–	С монитора Bale Command Plus
Механизм защиты ножей		–	Пружинный
Система реверсирования ротора		–	О
Формирование рулона			
Принцип		Бесконечный цепной транспортер	Бесконечный цепной транспортер
Вальцы		1 опорный	1 опорный и 1 стартовый
Количество прутков		36	34
Обвязывающий аппарат			
Тип		Двойной шпагатный обвязыватель	Bale Command Plus
Система управления		Натяжением шпагата	Электрическая
Количество шпагатов		2	2
Количество конфигураций обвязывания			
Предустановленных		3	3
Программируемых оператором		–	1
Отсек для шпагатных бобин		5	5
Рабочий орган системы обертывания сетью		–	Качающийся
Количество оборотов		–	Настраиваемое с точностью до 1/4 об.
Емкость отсека для рулонов		–	1 рабочий, 2 резервных
Обмотчик			
Ширина упаковочной пленки	(мм)	–	750
Количество рабочих органов		–	2
Предварительное натяжение		–	70%, adjustable
Тип гидравлической системы		–	Одностороннего действия со свободным возвратным потоком
Производительность	(min./max., л./сек.)	–	20 / 30
Выгрузной лоток опрокидывающего действия		–	– / О
Размеры пресс-подборщика			
Длина включая выталкиватель рулонов	(м)	4.05	3.95
Высота	(м)	2.23	2.35
Ширина без копирующих колес подборщика	(м)	2.37 / 2.40	2.40
Ширина с копирующими колесами подборщика	(м)	2.40 / 2.65	2.69
Вес	(кг)	1978 / 2244	2775 / 2800
Габариты прицепа Combi			
Ширина	(м)	–	2.75 (с шинами типа 5.0/55-17)
Длина/высота	(м)	– / –	6.20 / 2.80
Вес	(кг)	–	4580
Типы шин			
10.0/75 x 15.3 - 8 ply		● / –	–
11.5/80 x 15.3 - 8 ply		О	●
15.0/55 x 17 - 10 ply		–	О
19.0/45 x 17 - 10 ply		–	О
Прочее оборудование			
Транспортные фары		●	●
Система автоматической смазки цепей		О	●
Пружинный выталкиватель рулонов		О	О

● Стандартная поставка О Опция – Недоступно

NEW HOLLAND.
Истинный специалист в Вашем
сельскохозяйственном бизнесе.



ВАШ ДИЛЕР



Your success - Our speciality

Наша веб-страничка: www.newholland.com
Адрес электронной почты: International@cnh.com

Информация, приведенная в данных рекламных материалах, носит приблизительный характер. Производитель оставляет за собой право изменять параметры описанных моделей без предупреждения. Оборудование, изображенное на иллюстрациях, может не входить в стандартную поставку либо предназначаться для использования в других странах. За дальнейшей информацией, пожалуйста, обращайтесь в сеть сбыта New Holland.CNH INTERNATIONAL SA. Communications & Advertising.



IF/73001/CIS